**МДК 03.01 Технология выполнения стекольных работ**

**Тема урока:** Дифференцированный зачет

**Задание:** Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите правильные.

**Контрольные тестовые задания**

**1.** **По каким признакам классифицируют изделия из стекла:**

А. По назначению;

Б. По цвету;

В. По характеру поверхности;

Г. По роду обработки.

**2. Какие из перечисленных видов стекла не относятся к упрочненным:**

А. Закаленное;

Б. Обычное;

В. Отожженное;

Г. Неполированное.

**3. Какое из этих видов стекла при его изготовлении упрочняют металлической сеткой:**

А. Солнцезащитное;

Б. Армированное;

В. Обычное.

**4. В качестве уплотнительного материала при упаковке стекла используют:**

А. Картон;

Б. Полиэтиленовую пленку;

В. ДВП;

Г. Древесную стружку.

**5. Документ качества каждой партии стекла включает:**

А. Наименование предприятия;

Б. Адрес предприятия;

В. Условное обозначение стекла;

Г. Количество листов.

**6. Какие из перечисленных инструментов не являются инструментами для резки стекла:**

А. Алмазный стеклорез

Б. Линейка

В. Шаблон

Г. Роликовый стеклорез

Д. Универсальный стеклорез

**7. Без какого инструмента не может осуществляться зачистка фальцев:**

А. Стамеска

Б. Линейка

В. Угольник

Г. Шаблон

**8. Для закрепления гвоздей и шпилек в фальц используют**:

А. Шпатель

Б. Молоток

В. Угольник

Г. Клещи

**9. Виды приспособлений для переноски стекла. Убери лишнее.**

А. Вакуум – присос однотарельчатый;

Б. Вакуум – присос двухтарельчатый;

В. Вакуум – присос трехтарельчатый.

Г. Вакуум – присос полутарельчатый.

**10.** **С помощью, каких приспособлений наносят замазку в фальцы переплетов:**

А. Вакуум – присос

Б. Заправочный бачок

В. Промазчик

Г. Ручной запасовщик

**11. Поверхность стекла от пыли очищают:**

А. Металлической щеткой;

Б. Тряпкой;

В. Стамеской.

**12. Разметку стекла можно выполнить:**

А. Стеклорезом;

Б. Шилом;

В. Карандашом.

**13. Для резки стекла применяют:**

А. Нож;

Б. Алмазный стеклорез;

В. Роликовый стеклорез.

**14. Можно ли выполнять повторный рез стекла по одной и той же линии:**

А. Нет;

Б. Да.

**15. Ломку стекла выполняют:**

А. Молотком;

Б. Оправой стеклореза;

В. Плоскогубцами.

**16. Какие из перечисленных операций входят в технологический процесс крепления стекла на двойной замазке:**

А. Укладка стекла на постель из замазки;

Б. Крепление стекла;

В. Нанесение первого слоя замазки;

Г. Установка штапиков;

Д. Нанесение второго слоя замазки;

**17. Толщина слоя замазки, уложенного в фальцы должна быть:**

А. 3 - 4 мм; Б. 2 - 3 мм; В. 4 - 5 мм; Г. 5 - 6 мм.

**18. Шпилька должна быть забита в фальц так, чтобы замазка закрывала ее на:**

А. Половину;

Б. Три четверти;

В. Полностью.

**19. При креплении штапиков к фальцам гвозди или шурупы устанавливают на расстоянии друг от друга:**

А. 300-400 мм; Б. 250-300мм; В. 250-350мм

**20. При креплении штапиков к переплетам гвозди забивают в фальц под углом:**

А. 45⁰; Б. 90⁰; В. 35⁰.

**21. К операциям по вставке стеклопакетов относятся:**

А. Просушка;

Б. Установка;

В. Переноска.

**22. Стеклопакеты переносят при помощи:**

А. Веревки;

Б. Вакуум-присосов;

В. Носилок.

**23. Слой нетвердеющей мастики наносят на поверхность фальцев стеклопакета:**

А. Вдоль;

Б. Поперек;

В. Под углом.

**24. Можно ли закрепить штапик шпилькой:**

А. Нет;

Б. Да;

В. Не имеет значения.

**25. Элемент профильного стекла из тары следует брать :**

А. За торцы;

Б. За боковые грани;

В. За плоскости.

**26. Для очистки элементов профильного стекла от пыли применяют:**

А. Ветошь;

Б. Щетку;

В. Струю сжатого воздуха.

**27. Какой инструмент применяют для выполнения обезжиривания растворителем боковых поверхностей элементов профильного стекла:**

А. Резиновый шпатель;

Б. Кисть;

В. Валик.

**28. Для наклеивания резиновых прокладок применяют клей марки:**

А. 88 – Н;

Б. КН – 2;

В. КН – 3.

**29. Вертикальность установленных элементов профильного стекла проверяют:**

А. Угольником;

Б. Штангенциркулем;

В. Строительным уровнем.

**30. Для выемки разбитого стекла переплет укладывают на стол фальцами:**

А. Вверх;

Б. Вниз;

В. Не имеет значения.

**31**. **Фальцы олифят при помощи:**

А. Щетки;

Б. Стамески;

В. Кисти.

**32** . **Стык пропускает воздух при вставке стекла:**

А. Впритык;

Б. Внахлестку.

**33 .** **Сверление отверстий в стекле выполняют:**

А. Шилом;

Б. Стамеской;

В. Сверлом.

**34**. **Просверленное в стекле отверстие должно быть равно** **диаметру крепежного элемента:**

А. Гайка;

Б. Болт;

В. Шайба.

**35. К стекольным работам допускаются рабочие не моложе:**

А. 16 лет;

Б. 18 лет;

В. 20 лет.

**36. Применять неисправный инструмент:**

А. Запрещается;

Б. Разрешается;

В. Не имеет значения.

**37. Заполнять объем котла битумом допускается не более чем на:**

А. 1\2;

Б. 3\4;

В. 2/3.